

特性 CHARACTERISTICS

項目	ITEM	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTE
定格電圧	RATED VOLTAGE	1.8 V	1
定格電流	RATED CURRENT / PHASE	4.6 A	1
最大入力	MAX. INPUT	16.6 W	
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 °	
角度誤差 (ポジション)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	1.8 ° ±0.09 °	
最大静止トルク	MAX. HOLDING TORQUE	1.70 Nm {17.4 kgfcm} MIN.	3
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	- mNm {- gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	- mNm {- gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm {- gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm {- gfcm} MIN. at - Hz	4,10
最大自起動周波数	MAX. NO LOAD RESPONSE	- Hz MIN.	10
最大応答周波数	MAX. SLEW SPEED	- Hz MIN.	10
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	0.4 Ω ±0.06 Ω	
インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	1.8 mH REF.	5
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.	6
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500 V	7
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 °C MAX.	8
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	20 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
エンドプレイ	END PLAY	80 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	290 gcm ² REF.	
ディテントトルク	DETENT TORQUE	- mNm {- gfcm} REF.	
質量	MASS	1 050 g REF.	

記事

- この値は0 Hzの時の値である。
- シャフトの回転方向は、図1の結線において、図2の様に励磁された時、取付け面側より見て時計方向。
- 定格電流で、2相が励磁された時の値。
- 全ての測定結果は弊社指定回路、及び図2の励磁方法で、小野測器製PV-900で測定したものである。
- 1 kHz、1 V [RMS] にて測定する。
- 巻線とケース間、及び巻線間を、DC 500 V メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に (50 or 60) Hz を60 s かけ、異常の無い事。
- 温度上昇は、A相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
- 全ての規格は、室温で温度上昇前の値である。
- 駆動回路は、
1相あたり 使用。電源電圧 DC V、
Aの電流にて測定する。



NOTE

- AT 0 Hz.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN SEQUENCED AS FIG.2.
- AT RATED CURRENT AND 2 PHASES ON.
- ALL SPECIFICATION APPLY NMB DRIVER CIRCUIT SWITCHING SEQUENCE AS FIG.2, MEASURED BY PV-900
- MEASURED AT 1 kHz 1 V [RMS].
- WITH DC 500 V INSULATION RESISTANCE TESTER APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT (50 or 60) Hz APPLIED FOR 60 s BETWEEN WINDING AND CASE.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH "A" PHASE AND "B" PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- UNDER DRIVER CIRCUIT AND AT POWER SUPPLY VOLTAGE DC V, RATED CURRENT A PER PHASE.

				 ミネベア株式会社 MINEBEA CO., LTD.		単位 UNIT mm 尺取 SCALE 	材質 MATERIAL 表面粗さ SURF. ROUGH.	作成日 DATE SEP./24/'03 品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPPER		
				APPROVED	CHECKED	DRAW.	寸法L 公差 L ≤ 8 ±0.1 8 < L ≤ 20 ±0.2 20 < L ≤ 120 ±0.3 120 < L ≤ 215 ±1.2 215 < L ≤ 1000 ±2.0 角度 DEG ±2.0	熱処理 HEAT TREAT 表面処理 FINISH	品番 PART NO. (MODEL NO.) 23KM-C723-12W 図番 DRAWING NO. 23KM-C723-12W	製番 SHEET 1/2 改訂 REV.
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	DAIRI	HSD	KWN		

STEP	L/W COLOR	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	橙 ORG
		+	+	-	-
1		+	+	-	-
2		-	+	+	-
3		-	-	+	+
4		+	-	-	+

FIG. 2

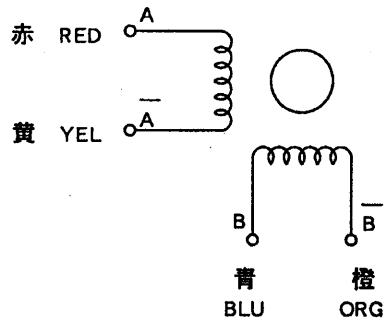
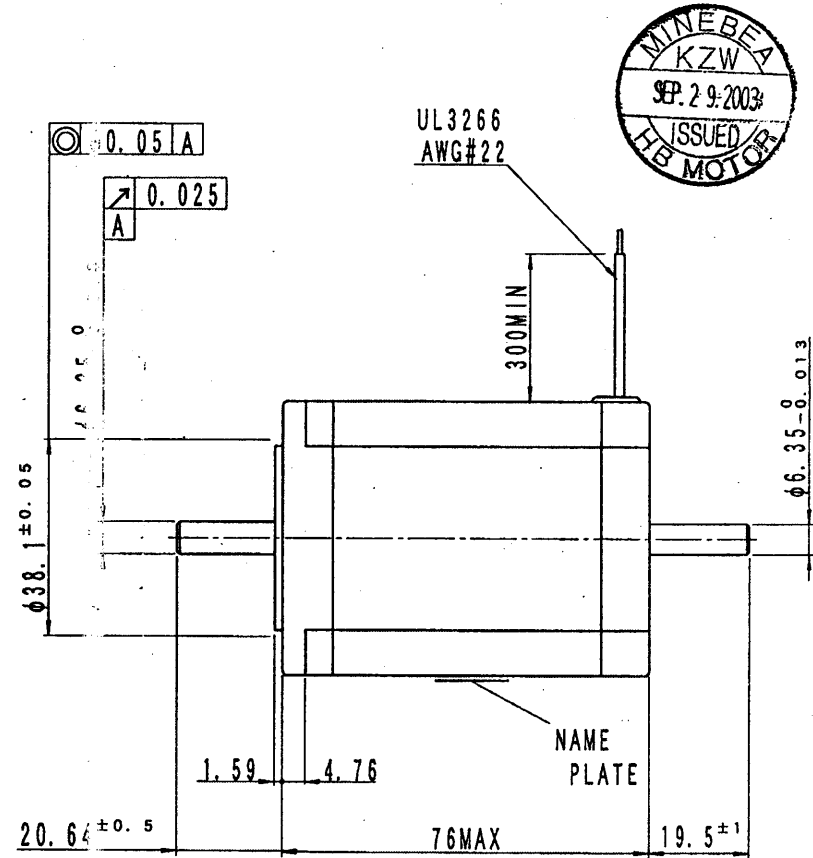
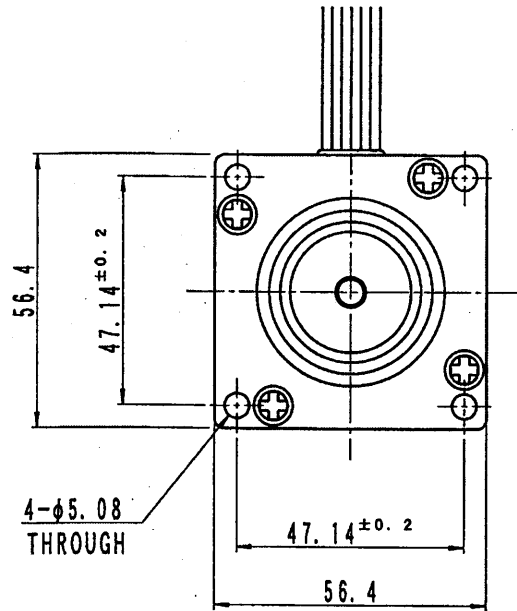


FIG. 1



					ミネベア株式会社 MINEBEA CO., LTD.		単位 UNIT mm 尺度 SCALE		材質 MATERIAL 表面粗さ SURF. ROUGH.		作成日 DATE SEP./24/03 品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPP		
					APPROVED	CHECKED	DRAWN	公差 TOL L ≤ 6 ±0.2 6 < L ≤ 30 ±0.5 30 < L ≤ 120 ±0.8 120 < L ≤ 315 ±1.2 315 < L ≤ 1000 ±2.0 負載 DEG ±2.0	熱処理 HEAT/TREAT		品番 PART NO. (MODEL NO.)		
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	DAIRI	HSD		KWN	表面処理 FINISH		図番 DRAWING NO. 23KM-C723-12W	
										製管 S 2		改訂 R	